



Leichtbau-Verbindungstechnologie Hettinject

Technik für Möbel


Hettich

Hettinject Verbindungstechnologie – Die Möbelzukunft wird leicht



Die Voraussetzung für eine zukunftsfähige Design- und Konstruktionsfreiheit von Leichtbaumöbeln sind intelligente Lösungen, die alle Komponenten zu einem funktionierenden System verbinden. Erst dann können optimale Möbel entstehen. Das ist unser Anspruch an die innovative Verbindungstechnologie Hettinject für den Leichtbau. Festigkeit und Stabilität entstehen punktgenau und exakt planbar an der Stelle der Leichtbauplatte, an der sie benötigt werden. Gemeinsam mit Ihnen und Ihren Ideen entwickeln wir auf der Basis von Hettinject wirtschaftliche Lösungen für die nächsten Möbelgenerationen. Darauf freuen wir uns – denn Leichtbau ist die Zukunft.



Die Vorteile im Überblick:

- Hohe Festigkeit
- Bewährtes System
- Flexible Positionierung der Befestigungspunkte
- Gleichbleibende Schnittstellen
- Mitwachsendes Konzept in der Verarbeitung



www.hettinject.com

Hettinject Verbindungssystem – Inspiration für neues Möbeldesign



Leichte Materialien lassen faszinierende Möbel zum Wohnen, Leben und Arbeiten entstehen. Denn Leichtbauplatten setzen völlig neue Maßstäbe im Möbel- und Innenausbau. Die innovative Befestigungstechnik Hettinject bietet eine vielseitige Performance für großartiges Design. Ein Potenzial, mit dem sich neue Märkte erschließen lassen.

Form und Funktion können im Leichtbau genauso individuell wie wirtschaftlich umgesetzt werden. Insbesondere der Messe,- Laden und Innenausbau sowie der Objektbereich profitieren von Anwendungen in Leichtbauweise. Hohe Transport- und Montageaufwände werden merklich gesenkt. Die Leichtbaulösungen für Messestände, Ladenausstattung oder Wandbauteile für den Innenausbau lassen sich in hochwertigem, funktionellem Design leicht realisieren.

Atmosphärische Lichtinszenierungen sind im Leichtbau leicht umsetzbar. An jeder beliebigen Stelle des Möbels kann eine punktuelle Beleuchtung oder ein Lichtprofil integriert werden. Die Kabelführung erfolgt dabei praktisch unsichtbar direkt in der Leichtbauplatte.





Die Leichtbauweise ermöglicht eine wesentlich leichtere Herstellung großformatiger Wohnmöbel als bisher. Mit dem nicht sichtbaren Hettinject VB insert entstehen aus riegellosen Leichtbauplatten problemlos stark belastbare Regale in beeindruckenden Größen. Ein Vorteil der Verwendung von Leichtbauplatten ist die erheblich größere Über-

spannweite mit geringerer Durchbiegung als bei herkömmlichen Platten. Selbst trendige Regallösungen mit starken Wangen sind problemlos konzipierbar. Auch für große Schiebetüren bietet sich die Leichtbauweise an. Das geringere Gewicht ermöglicht den Einsatz leichterer Beschläge. Weniger Material – mehr Design.

Hettich und Umwelt: verantwortlich handeln, aktiv schützen, innovativ denken.



Hettich übernimmt Verantwortung für die Welt, in der wir leben. Dieses Bewusstsein prägt unser konsequent gelebtes Umweltmanagement. Dafür ist bereits seit vielen Jahren unser Umweltreferent für die gesamte Unternehmensgruppe persönlich verantwortlich. Zusätzlich wurde für jede Produktionsstätte ein eigener Umweltausschuss etabliert. Gesetzliche Bestimmungen verstehen wir als Mindestanforderungen. Darüber hinaus setzen wir an bedeutsamen Standorten die strenge EMAS-Richtlinie um. Und wir treiben Entwicklungen voran, mit denen in Zukunft die Einsparung von Rohstoffen noch besser gelingt und notwendige Nachhaltigkeitsbemühungen unterstützt werden.



Hettich Umweltmanagement

Bereits 1996 begann Hettich mit der Einführung wirkungsvoller Umweltmanagementsysteme nach der strengen EMAS-Verordnung (aktuell: EG-Verordnung Nr. 761/2001, einschließlich EN ISO 14.001/2004). Hierdurch erreichen wir nicht nur eine umfassende Erhöhung der Umweltleistung, sondern auch ein hohes Maß an Sicherheit, welches nicht zuletzt auch unseren Kunden zugute kommt. Daher verlangen wir auch von unseren Lieferanten die Einhaltung der erforderlichen Mindeststandards in den Bereichen Umwelt, Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Soziales. Die erzielten Ergebnisse im Produktbereich Auszugsführungen und Schubkastensysteme am Standort Kirchlegern stehen beispielhaft für den hohen Wirkungsgrad der Maßnahmen und unsere unermüdlichen Bestrebungen, Worten auch nachweislich Taten folgen zu lassen:

Erzielte Umweltentlastungen zwischen 1997 und 2008:

Spezifischer Wasserverbrauch:	56 Prozent
Spezifischer Stromverbrauch:	21 Prozent
Spezifischer Wärmeverbrauch:	84 Prozent
Spezifische CO ₂ -Emissionen:	29 Prozent



Hettich Standard für Produktinhaltsstoffe

Hettich untermauert sein Engagement durch die Einhaltung eines internen Standards für Produktinhaltsstoffe. Dieser stellt sicher, dass jedes Produkt – von der Herstellung bis zur Entsorgung – alle umweltrelevanten Anforderungen einhält. Produkte von Hettich sind langlebig. Entsprechend anspruchsvoll und vorausschauend formuliert sind unsere Standards, die auch die Einhaltung internationaler Gesetze sicherstellen. Damit schaffen wir die Voraussetzung für eine verlässliche, weltweite Vermarktung von Möbeln.



Nullenergiegebäude Hettich Forum

Das Hettich Forum ist ein energieneutrales Gebäude mit Vorbildcharakter für eine zukunftsfähige Gebäudegestaltung. Photovoltaik und Solar-Brauchwasserbereitung sowie extensive Dachbegrünung und Regenwassernutzung unterstreichen das nachhaltige Gesamtkonzept dieses Gebäudes ebenso, wie das weitgehend verwendete Zellulose-Isoliermaterial aus recyceltem Zeitungspapier, die hocheffiziente Wärmerückgewinnung und das glühbirnenfreie Beleuchtungskonzept.

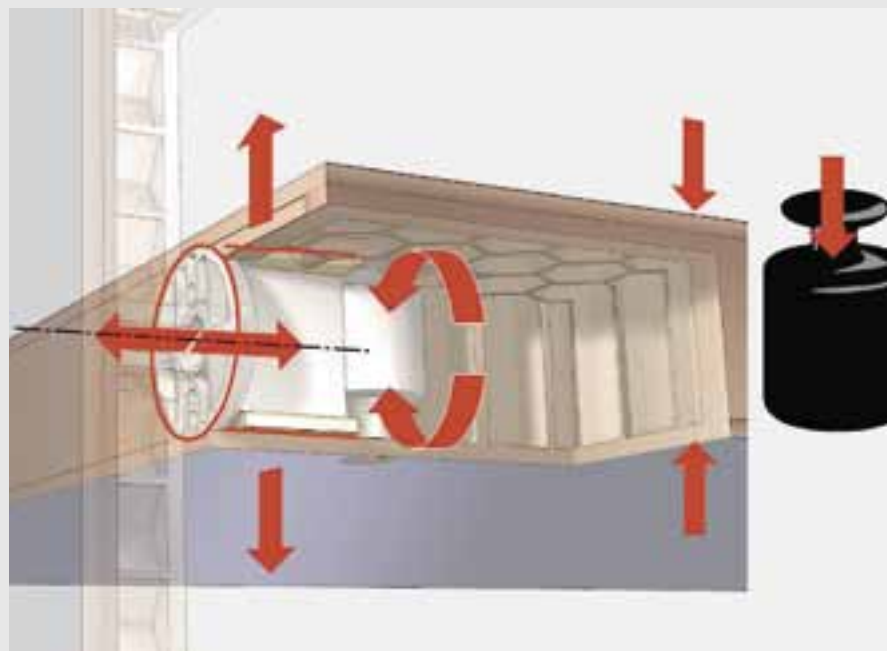
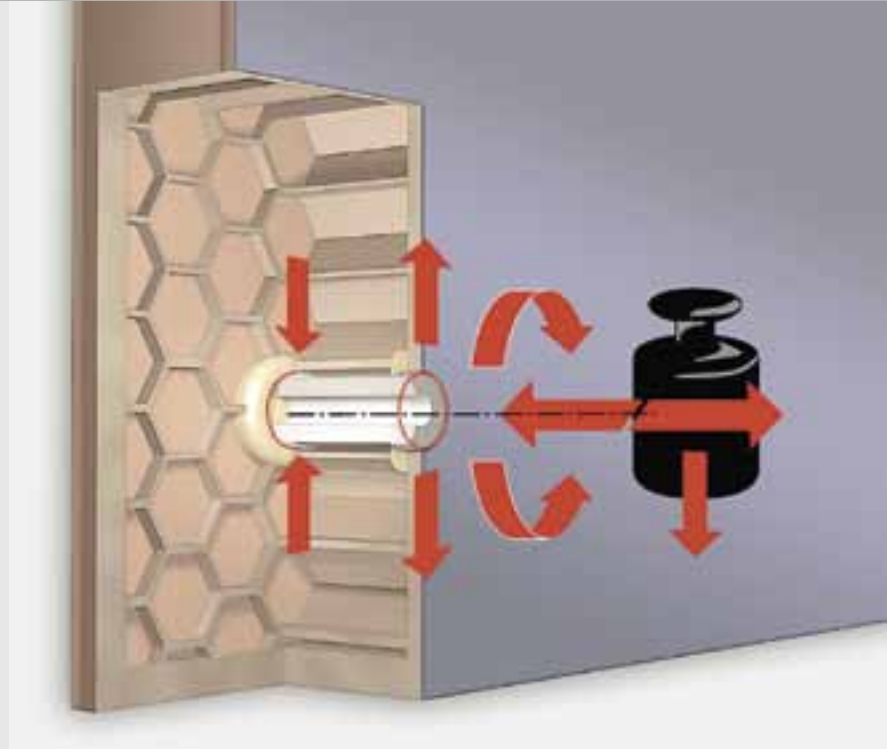
Nachdem die Hettich Unternehmensgruppe am 5. März 2009 bereits zum GreenBuilding-Partner der Europäischen Kommission ernannt wurde, überzeugte der umfassende Ansatz des Hettich Forum auch die Jury des nationalen „Green Building Award 2009“. Hettich erhielt den erstmals vergebenen Preis in der Kategorie „Neues Gebäude“.



Hettinject – Für jede Art der Leichtbauplatte

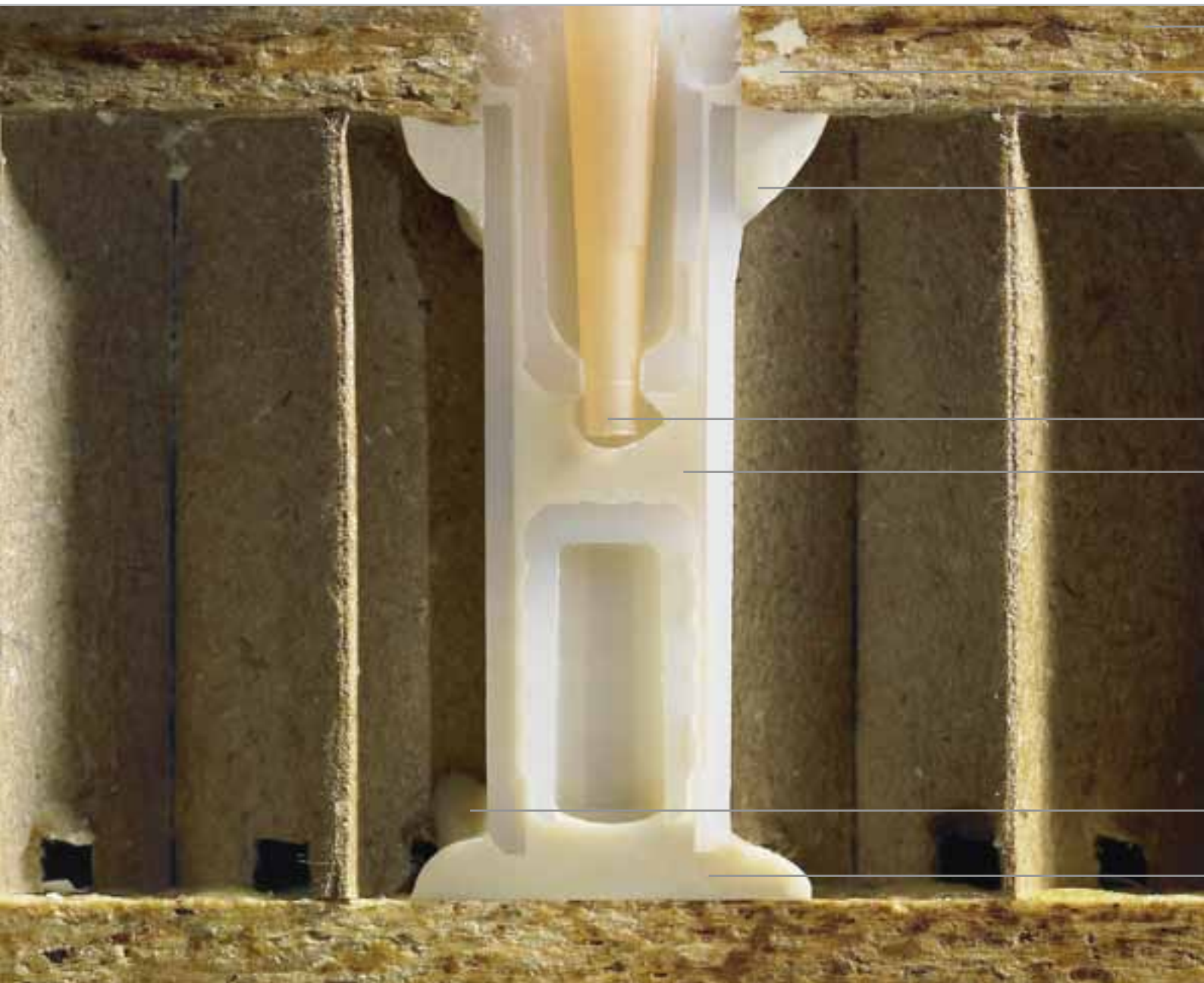
Hettinject bietet eine einzigartige Anpassungsfähigkeit mit System. Ganz flexibel lässt sich das Verfahren auf die verwendeten Komponenten ausrichten. Je nach Anwendung, Verarbeitung und Taktzeit erlaubt Hettinject die Verwendung unterschiedlichster Klebstoffe. Ebenso variabel können die Klebedübel in verschiedenen Mittellagen – geschäumt, in Wabenstruktur oder aus Vollmaterialien – eingesetzt werden.

Ein wesentlicher Vorteil: Selbst bei Leichtbauplatten mit sehr dünnen Deckschichten sorgt die Hettinject Verbindungstechnologie für maximale Festigkeit und Stabilität.



Dynamische Belastungen im Möbel erfordern die Verbindung beider Deckschichten miteinander. Die Wirkung diverser Kräfte wird über den Hettinject direkt in der Platte abgebaut.

Der Hettinject Klebedübel – An jedem Punkt in der Fläche Standardbeschläge einsetzen



Der Hettinject Klebedübel leitet den Klebstoff über Fließkanäle an die obere und untere Deckschicht. Das Verfahren bildet eine dreidimensionale, Tragwerk ähnliche Struktur zu den Deckschichten. Daraus resultiert eine hochstabile Konstruktion, die sowohl Zug- als auch Druckkräfte aufnehmen kann. Selbst Leichtbauplatten mit sehr dünnen Decklagen (< 4 mm) können sicher verarbeitet werden. Der geringe Klebstoffeinsatz ergibt eine kurze Taktzeit, wobei die Aushärtezeit je nach Klebstoff individuell gewählt werden kann.

Deckschicht

Fehlstellen in der Deckschicht durch Ausrisse beim Bohren werden automatisch mit Klebstoff verfüllt.

Verklebung auf großer Fläche

Einfüllung Kleber

Kleberkanäle

Verklebung auf großer Fläche

Luft (1-3 mm) zwischen Dübel und unterer Deckschicht sorgt für Ausgleich von Toleranzen



Hettinject ermöglicht auch den Einsatz in Vollmaterialien wie Balsa, geschäumten Mittellagen, Stegplatten und Platten aus bzw. mit Metallen.

Die Vorteile im Überblick:

- Höchste Stabilität
- Flexibel positionierbar
- Höchste Prozesssicherheit
- Diverse Klebstoffe einsetzbar
- Klebstoffe individuell dosierbar
- Für dünnste Platten und Deckschichten verfügbar
- Gleicht Toleranzen aus
- Keine Bearbeitung der unteren Deckschicht
- Bohrloch braucht nicht gesäubert zu werden



Hettinject VB insert – Der nicht sichtbare Beschlag



Der VB insert verbindet vollkommen verborgen 38er oder 50er Leichtbauplatten mit 4 mm dicken Decklagen. Für seine Verwendung ist lediglich eine stirnseitige Bohrung erforderlich, was gegenüber einer Fräsung Zeit spart. Die Klebstoffeingabe für den VB insert erfolgt an zwei Punkten, von denen aus der Klebstoff über spezielle Klebekanäle gleichzeitig an beide Deckschichten geleitet wird und den Beschlag befestigt. Die ideale Kraftverteilung gewährleistet eine hohe Belastbarkeit des fertigen Produkts.

Deckschicht

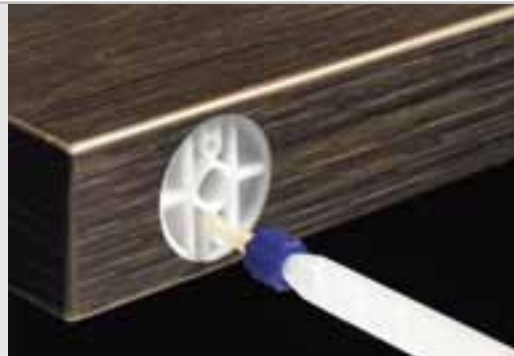
Verklebung auf
großer Fläche

Kleberkanäle

Einfüllung Kleber

Staub oder Verschmut-
zung können die Funktion
des völlig abgekapselten
Exzenters nicht beein-
trächtigen.

Verklebung auf großer Fläche



Der Beschlag wird stirnseitig am frei wählbaren Befestigungspunkt eingelassen und kann beidseitig bedient werden.

Die Vorteile im Überblick:

- Nicht sichtbar
- Einfache Bohrbearbeitung
- Beidseitig bedienbar
- Kombinierbar mit Twister Dübel
- Hohe Festigkeit ermöglicht rückwandlose Konstruktionen
- Auch im Riegel oder Vollmaterial einsetzbar
- Zeit sparend



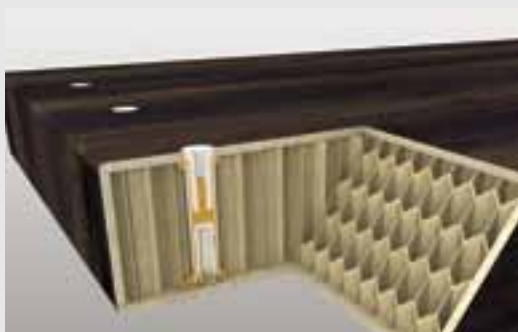
Hettinject – Prozesssicherer Standard für die Verarbeitung



1. Bohrung in der
Leichtbauplatte



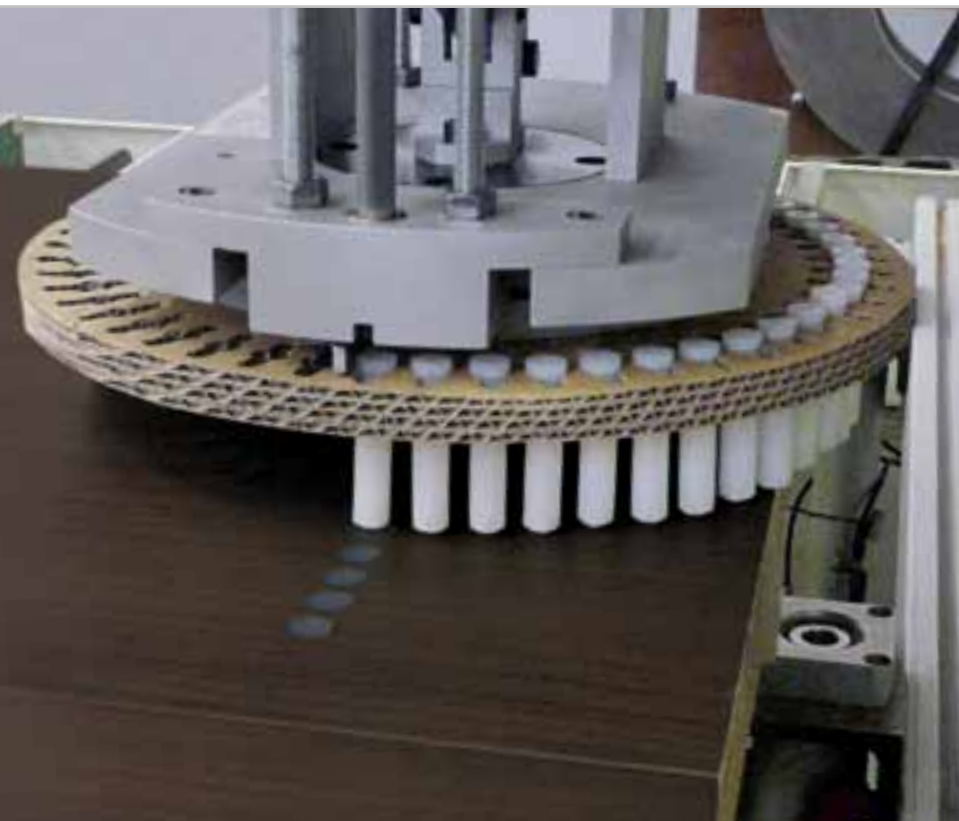
2. Einbringen des Hettinject und
Verkleben des Dübels



3. Der Kleber verklebt die Sägespäne
mit dem Dübel großflächig an den
Deckschichten und an der Wabe.



Der Verarbeitungsablauf beim Verbin-
dungsbeschlag insert ist identisch.



Über Aggregatetechnik können bestehende Bearbeitungszentren einfach nachgerüstet werden. Magazinerte Dübel und automatische Verklebung bieten hohe Prozesssicherheit.

Hettich bietet dazu die Dübel in einem extra dafür ausgelegten Magazin an!



Hettinject bietet in der Verarbeitung ein mitwachsendes, zukunftsfähiges Konzept, das größtmögliche Flexibilität bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit in der Produktion erlaubt. Angefangen von der manuellen Verarbeitung, der Aufrüstung einzelner Werkzeuge in der CNC-Fertigung bis hin zur vollautomatischen Fertigungsstraße und fertigen Konzepten für den Durchlauf kann das Verfahren leicht in jede Prozesskette implementiert werden.

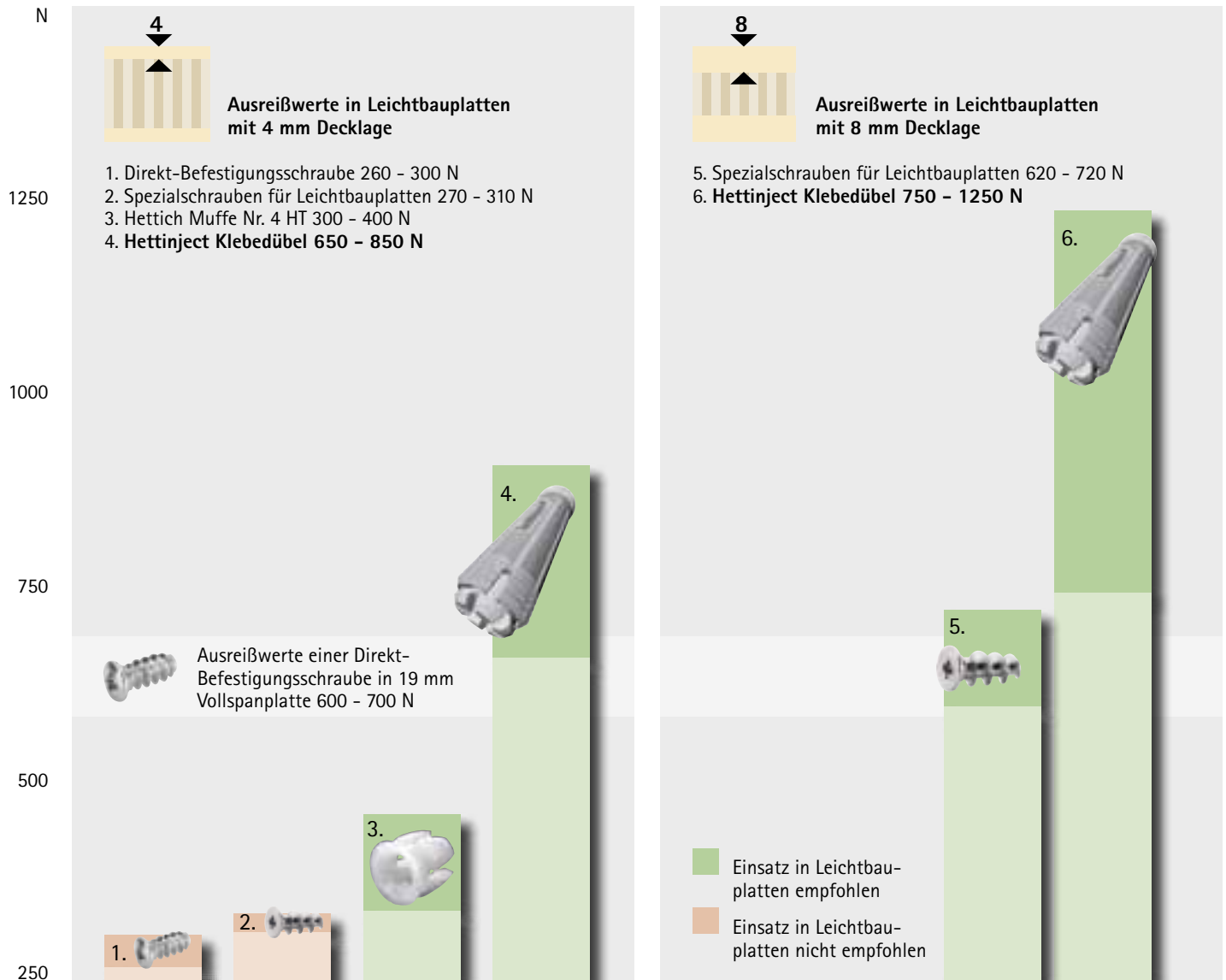


Bestehende Maschinenkonzepte bieten die Möglichkeit, Klebedübel sowie stirnseitige Verbinder automatisch zu verarbeiten. Selbst Durchlauftechnik ist möglich.

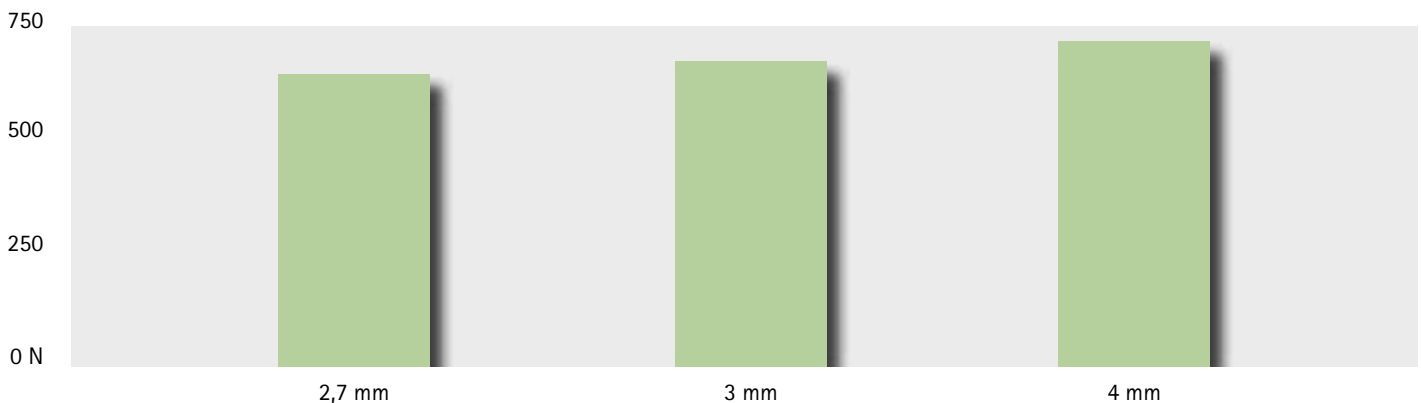
Die Vorteile im Überblick:

- Zuverlässig, schnell und prozesssicher
- Mitwachsendes Konzept in der Verarbeitung
- Manuell, Aggregatetechnik, vollautomatische Verarbeitung
- Gleich bleibende Schnittstelle als Basis

Hettinject – überzeugend im Test und in der Praxis



Decklagenstärke Die Ausreißfestigkeit zeigt eine leicht ansteigende Tendenz bei zunehmender Stärke der Decklage



Die Ausreißfestigkeit wurde ermittelt in Tests, in denen Wabenplatten mit Deckschichten aus Spanplatten nach DIN EN 312 mit einer Rohdichte nach DIN EN 3323 verwendet wurden. Die Ausreißwerte von Befestigungsmitteln können durch die Art und Qualität der verwendeten Leichtbauplatten sowie Verarbeitungstoleranzen stark beeinflusst werden. Deshalb ist die Einsetzbarkeit der gewählten Befestigungsmittel im Einzelfall zu überprüfen.

Spezifikation der am Markt erhältlichen Leichtbauplatten



ohne Riegel
<8 mm Decklage



mit Riegel
<8 mm Decklage



ohne Riegel
>8 mm Decklage



mit Riegel
>8 mm Decklage

Beschlag		ohne Riegel				
		4 mm Decklage	4 mm + Hettinject	4 mm + Muffe Nr. 4 HT	8 mm Decklage	8 mm + Hettinject
Verbindungsbeschläge	VB 18 / 20 D / 19 / 21 D				✗	
	VB 35 / VB 35 M				✗	
	VB 36 / 36 M / 36 HT / 36 HT M	✗			✗	
	Hettinject VB insert	✗			✗	
	Toolex VB 54		✗		✗	
	Trapezbeschläge		✗		✗	
	Bodenträger Sekura / 30 kg	✗			✗	
	Rückwandverbinder			✗	✗	
Einschraubdübel für VB		✗	✗		✗	✗
Schrankrohlager			✗	✗	✗	✗
Scharniere						
Intermat	(Holz-)Schrauben D3,5 / D4,0		✗		✗	✗
	Euroschraube D6,3 (DBS)		✗*		✗	✗*
Ecomat	(Holz-)Schrauben D3,5 / D4,0		✗		✗	✗
	Muffen D10 (inkl. Schnellmontage Flash)				✗	
	Muffe D8				✗	
	werkzeuglos (Fix)				✗	
SlideOn	Euroschraube D6,3 (DBS)		✗*		✗	✗*
	(Holz-)Schrauben D3,5 / D4,0		✗		✗	✗
	Muffe D10				✗	
Minimat	Euroschraube D6,3 (TBS)		✗*		✗	✗*
	(Holz-)Schrauben D3,5 / D4,0		✗		✗	✗
	Muffe D8				✗	
Montageplatte	Euroschraube D6,3 (TBS)		✗*		✗	✗*
	(Holz-)Schrauben D3,5 / D4,0 / D4,5		✗			✗
	Euroschraube D6,3 (DBS)		✗*		✗	✗*
	Spreizzapfenlaschen D5 / D10				✗	
Schubkastenführungen	Einpresszapfenlasche D10				✗	
	Quadro 25		✗		✗	✗
	Quadro V6 / V6+ / V8		✗		✗	✗
Falt- und Schiebetüren	KA 1730		✗		✗	✗
	TopLine 22 / 27		✗			✗
	TopLine 110 – Türseite		✗			✗
	InLine		✗			✗
	SlideLine 66 – Türseite		✗			✗
	HorizonSynchro		✗			✗
WingLine 770 / 780 / 26		✗			✗	

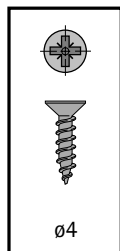
* Einsatz bei Hettinject-Dübeln mit D5 mm Schraubkanälen

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab.
Zu den Ausreißwerten vgl. den Hinweis auf S. 16.

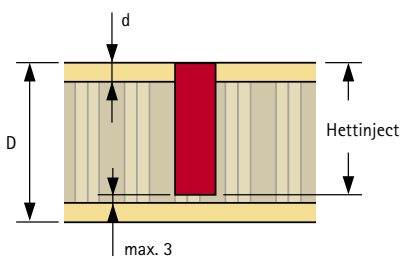
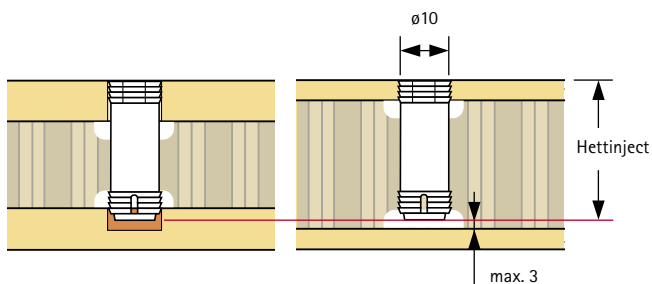


Hettinject Dübel

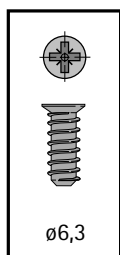
Flexibel positionierbarer Befestigungspunkt für herkömmliche Beschläge



Artikel	Länge mm	Ø mm	Bestell-Nr.	VE
Hettinject	13	D3	auf Anfrage	
	15	D3	9 066 657	200
	20	D3	9 066 397	200
	25	D3	9 066 404	200
	27	D3	9 066 406	200
	33	D3	9 066 407	200
	41	D3	9 083 492	200
	45	D3	9 066 409	200

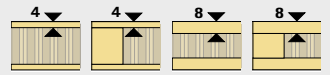


$$D - d - \text{max. } 3 \approx \text{Hettinject}$$



Artikel	Länge mm	Ø mm	Bestell-Nr.	VE
Hettinject	33	D5	9 083 488	200
	41	D5	9 083 493	200
	45	D5	9 083 490	200

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab. Zu den Ausreißwerten vgl. den Hinweis auf S. 16.



Hettinject VB insert 38/50

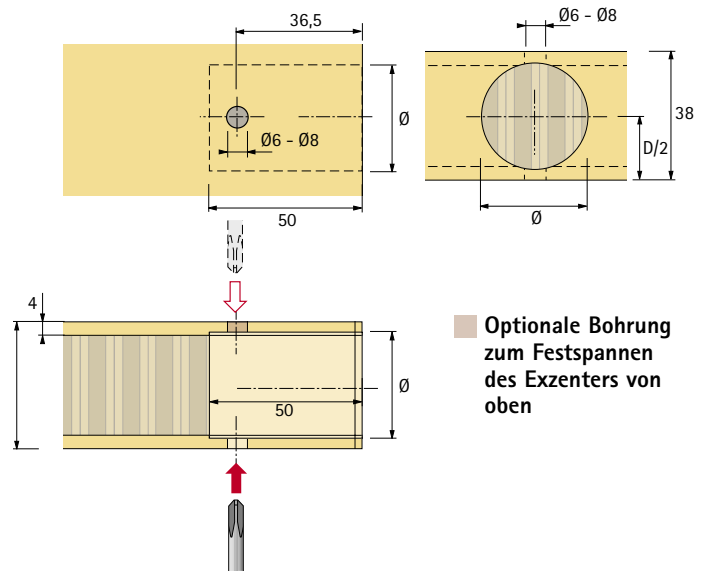
Vorteile:

- Nicht sichtbar
- Besonders hohe Festigkeiten
- Bewährtes Hettinject Prinzip zur Befestigung (gleiche Technologie)

Artikel

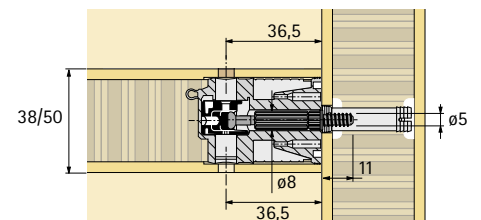
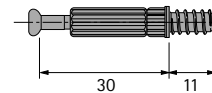


Bohrbild

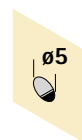


Artikel	Ø mm	Bestell-Nr.	VE
Hettinject VB insert 38	32	9 097 989	200
Hettinject VB insert 50	44	9 097 991	200

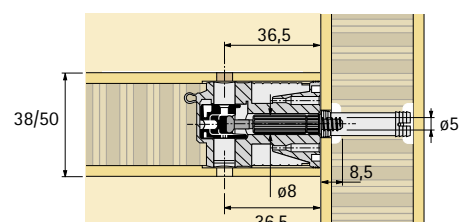
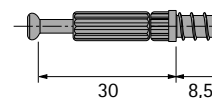
Hettich Twister Einschraubdübel DU 232 T Direktgewinde für Bohr-Ø 5 mm, Stahl/Kunststoff



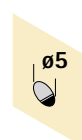
Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Hettich Twister DU 232 T	verzinkt	9 047 861	2000
	blank	9 047 644	2000



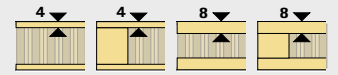
Hettich Twister Einschraubdübel DU 320 T Direktgewinde für Bohr-Ø 5 mm, Stahl/Kunststoff



Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Hettich Twister DU 320 T	verzinkt	9 047 978	2000
	blank	9 047 976	2000



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab.
Zu den Ausreißwerten vgl. den Hinweis auf S. 16.



Hettinject Titan 50

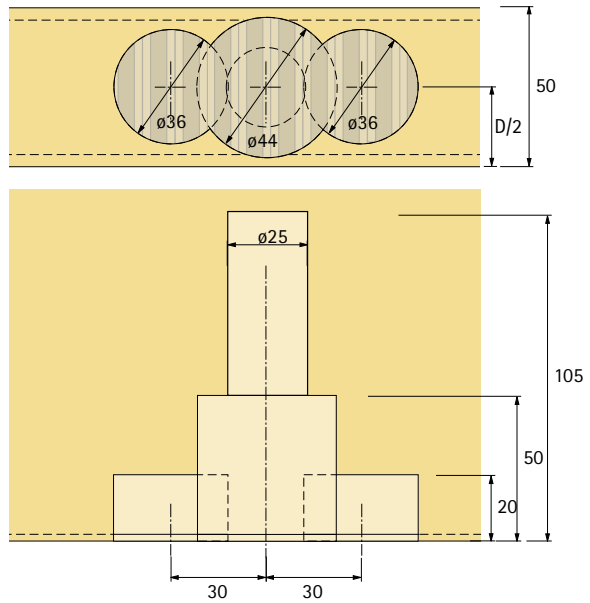
Vorteile:

- Nicht sichtbar
- Bohrbearbeitung ermöglicht schnelle Arbeitsweise
- Seitenverstellung
- Höhenverstellung
- Bodenneigungsverstellung
- Höhere Nutzlast

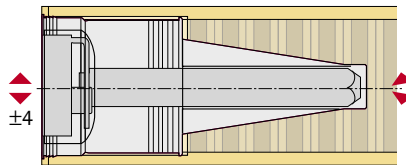
Artikel



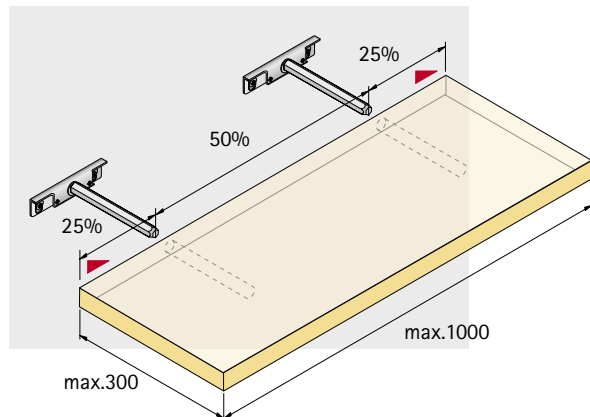
Bohrbild



Artikel	Bestell-Nr.	VE
Hettinject Titan 50	9 127 038	100



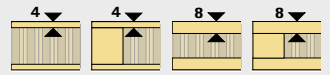
Belastung ges.
max. 9 kg



Artikel	Bestell-Nr.	VE
Regalbodenträger Titan	1 001 167	100

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Leichtbauplatte ab.
Zu den Ausreißwerten vgl. den Hinweis auf S. 16

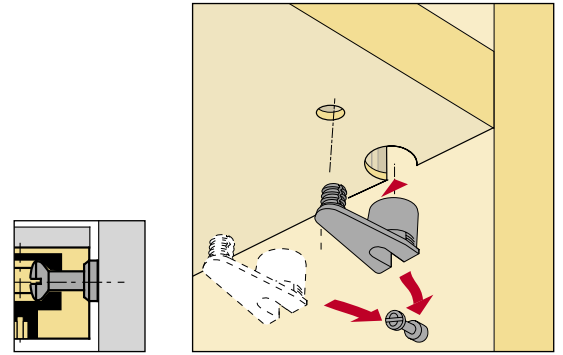
Exzenter-Verbindungsbeschläge



VB 36

- Zierliche Verbindungsbeschläge für form- und kraftschlüssige Verbindungen von Fachböden mit Seitenwänden nach bewährtem Exzenter-Rastprinzip.
- Die Verbindungsbeschläge sind mit einer Anzugshilfe ausgestattet. Möbelseiten können dabei selbst beim Abstand von 2 mm herangezogen werden.
- In eine Doppelbohrung von 32 mm Bohrabstand wird der Beschlag eingedrückt. Einlassbohrungen mit $\varnothing 20$ und 10 mm.
- Beim Unterboden kann der Exzenter auch von oben verspannt werden. Dazu ist im Boden eine Durchgangsbohrung erforderlich.
- Anschlag für Offenstellung bei Demontage.

Fachboden von oben oder stirnseitig einsetzen



Artikel

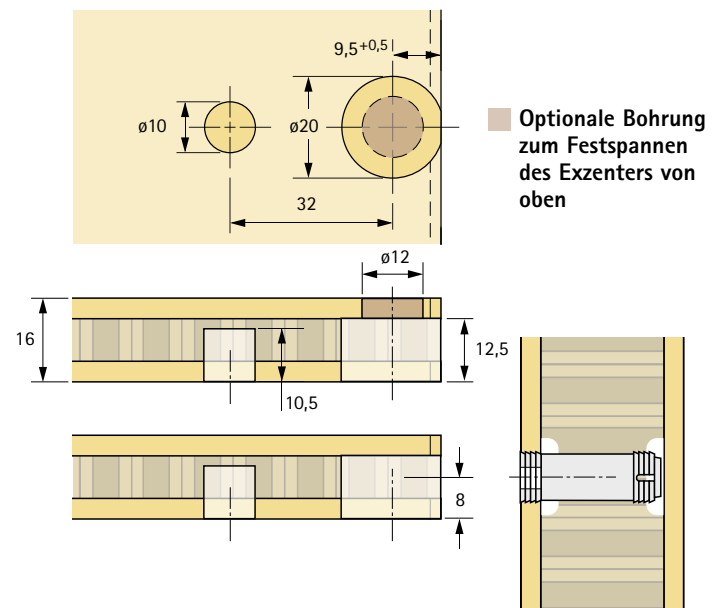
Bohrbild

Verbindungsbeschlag VB 36/16 für 16 mm Fachböden



Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 D/16	Zinkdruckguss	vernickelt	1 019 494	250
VB 36/16	Kunststoff	weiß	1 019 485	500
		braun	1 019 486	500
		schwarz	1 079 648	500

Fachboden

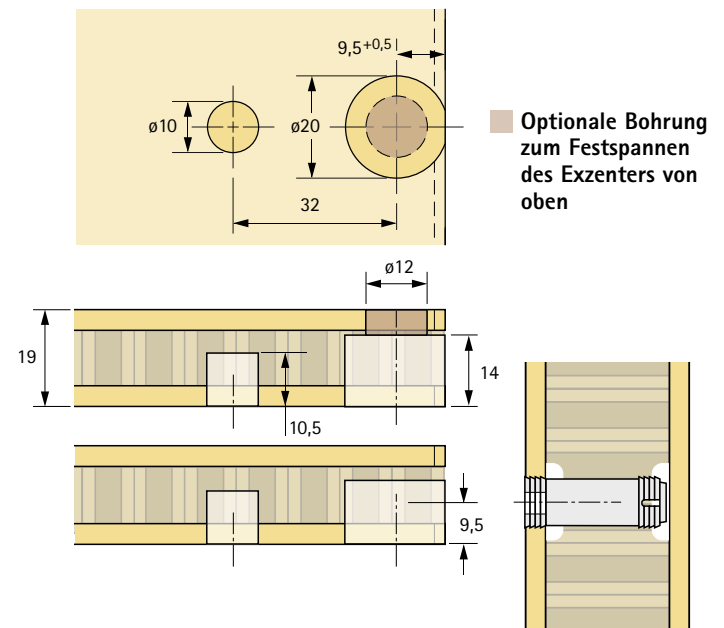


Verbindungsbeschlag VB 36/19 für 19 mm Fachböden



Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 D/19	Zinkdruckguss	vernickelt	1 019 495	250
VB 36/19	Kunststoff	weiß	1 019 487	500
		braun	1 019 694	500
		schwarz	1 079 649	500

Fachboden



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

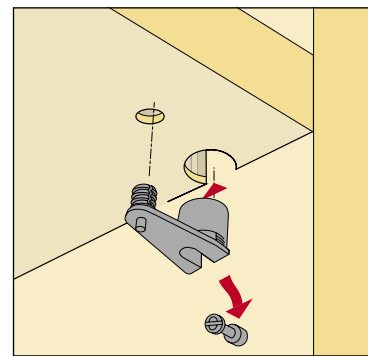
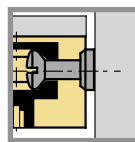
Exzenter-Verbindungsbeschläge



VB 36 M

- Zierliche Verbindungsbeschläge für form- und kraftschlüssige Verbindungen von Fachböden mit Seitenwänden nach bewährtem Exzenter-Rastprinzip.
- Die Verbindungsbeschläge sind mit einer Anzugshilfe ausgestattet. Möbelseiten können dabei selbst beim Abstand von 2 mm herangezogen werden.
- In eine Doppelbohrung von 32 mm Bohrabstand wird der Beschlag eingedrückt. Einlassbohrungen mit $\varnothing 20$ und 10 mm.
- Beim Unterboden kann der Exzenter auch von oben verspannt werden. Dazu ist im Boden eine Durchgangsbohrung erforderlich.
- Anschlag für Offenstellung bei Demontage.

Fachboden von oben einsetzen. Montagehilfe beim Einhängen der Fachböden.



Artikel

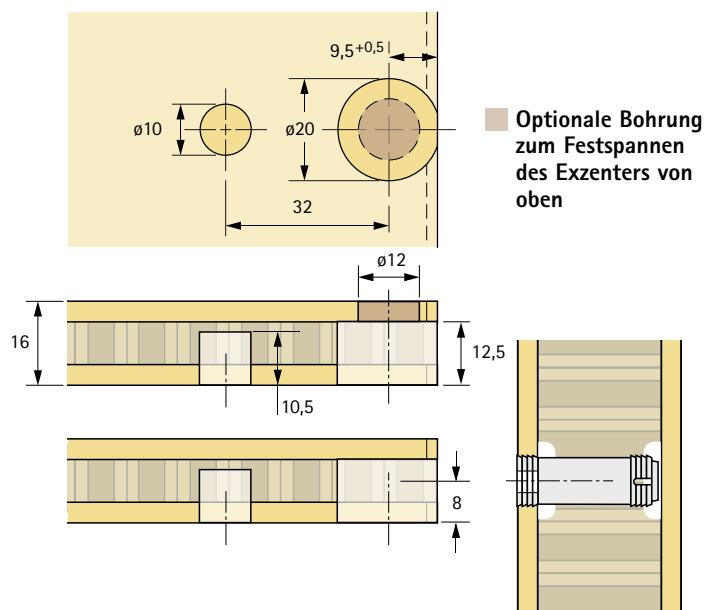
Bohrbild

Verbindungsbeschlag VB 36 M/16 für 16 mm Fachböden



Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 MD/16	Zinkdruckguss	vernickelt	1 019 492	500
VB 36 M/16	Kunststoff	weiß	1 019 482	1000
		braun	1 019 483	1000
		schwarz	1 079 650	1000

Fachboden

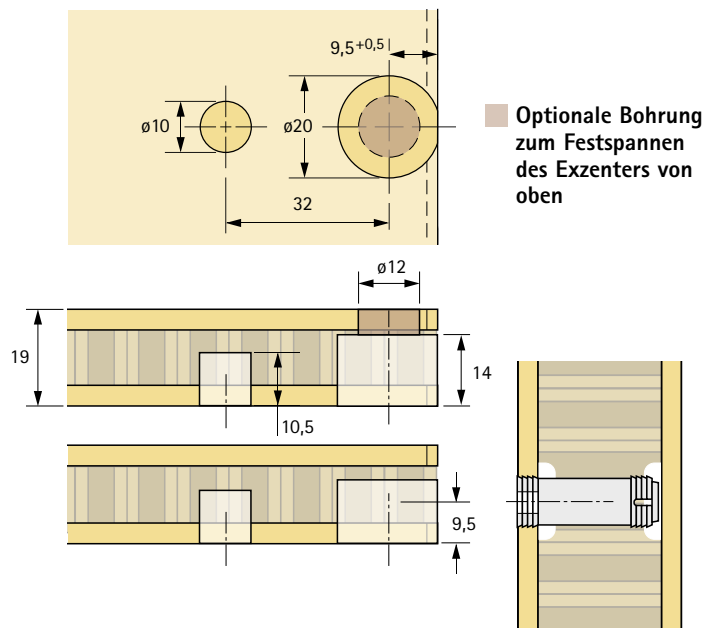


Verbindungsbeschlag VB 36 M/19 für 19 mm Fachböden

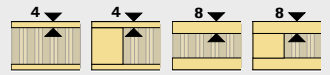


Artikel	Material	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 MD/19	Zinkdruckguss	vernickelt	1 019 493	250
VB 36 M/19	Kunststoff	weiß	1 019 484	500
		braun	1 019 693	500
		schwarz	1 079 646	500

Fachboden

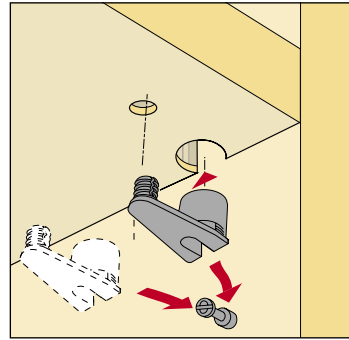


Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.



VB 36 HT 38

- Möbelverbinder mit Spreizgehäuse
- Einsetzbar ab 3 mm Decklage
- Spreizzapfen verhindert Verdrehen beim Anziehen
- Erhöhte Spreizwirkung durch Einschlagstift
- Wahlweise mit Steg als Montagehilfe
- Anzugshilfe durch bewährtes Exzenter-Rastprinzip

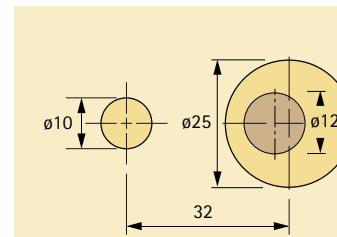


Artikel

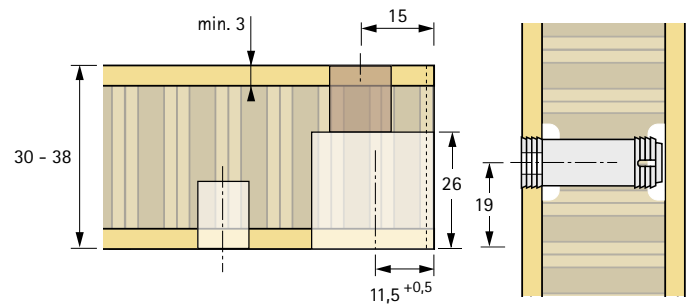
Bohrbild

Verbindungsbeschlag VB 36 HT 38

für 30, 32 und 38 mm Plattenstärke



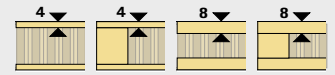
■ Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenters von oben



Artikel	Variante	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 HT 38	mit Steg	schwarz	9 066 389	200
		grau	9 066 864	200
		braun	9 078 237	200
		weiß	9 078 236	200

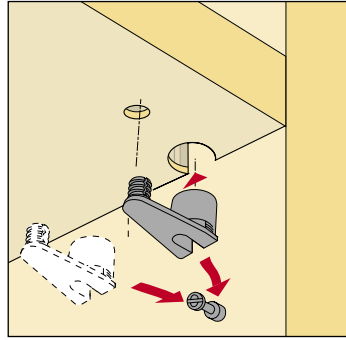
Artikel	Variante	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 HT 38	ohne Steg	schwarz	9 066 388	200
		grau	9 066 865	200
		braun	9 078 233	200
		weiß	9 078 232	200

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.



VB 36 HT 50

- Möbelverbinder mit Spreizgehäuse
- Einsetzbar ab 3 mm Decklage
- Spreizzapfen verhindert Verdrehen beim Anziehen
- Erhöhte Spreizwirkung durch Einschlagstift
- Wahlweise mit Steg als Montagehilfe
- Anzugshilfe durch bewährtes Exzenter-Rastprinzip

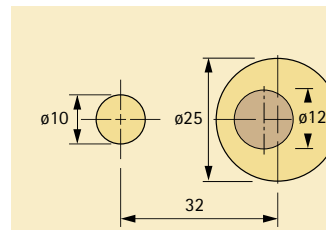


Artikel

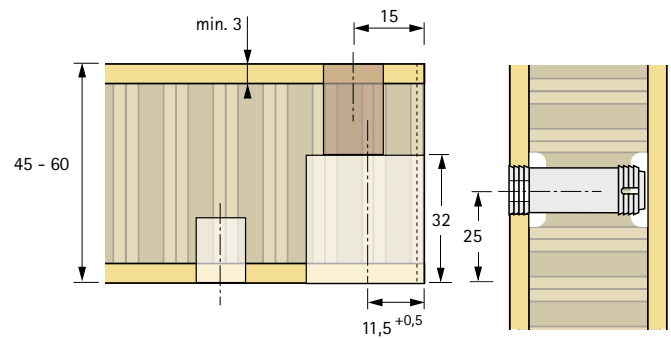
Verbindungsbeschlag VB 36 HT 50 für 45, 50 und 60 mm Plattenstärke



Bohrbild



Optionale Bohrung zum Festspannen des Exzenter von oben



Artikel	Variante	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 HT 50	mit Steg	schwarz	9 066 391	200
		grau	9 066 867	200
		braun	9 078 246	200
		weiß	9 078 245	200

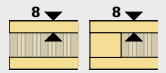
Artikel	Variante	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
VB 36 HT 50	ohne Steg	schwarz	9 066 390	200
		grau	9 066 868	200
		braun	9 078 249	200
		weiß	9 078 248	200

Abdeckkappe für VB 36 HT 38 und VB 36 HT 50



Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Abdeckkappe VB 36 HT	schwarz	9 081 302	200

Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

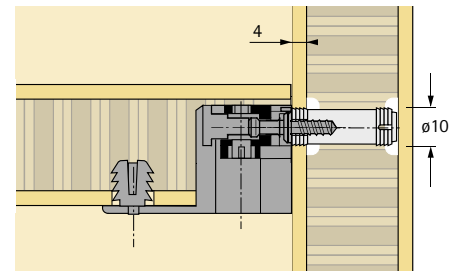
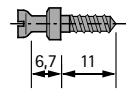


Einschraubdübel für
VB 36/36 M
VB 36 HT

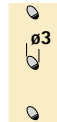
Artikel

Bohrbild

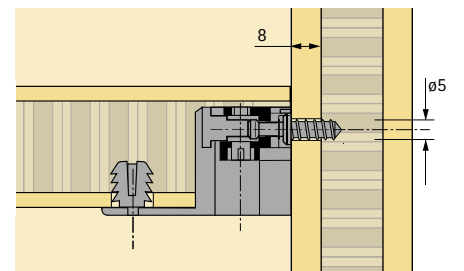
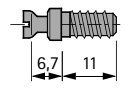
Einschraubdübel DU 328
Direktgewinde für
Hettinject Schraubloch- \varnothing 3 mm,
Stahl verzinkt



Artikel	Bestell-Nr.	VE
Einschraubdübel DU 328	9 039 822	5000



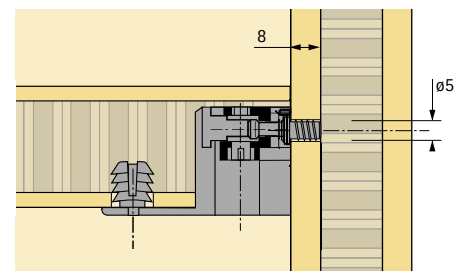
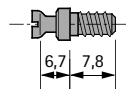
Einschraubdübel DU 321
Direktgewinde für Bohr- \varnothing 5 mm,
Stahl verzinkt



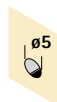
Artikel	Bestell-Nr.	VE
Einschraubdübel DU 321	9 021 847	5000



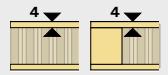
Einschraubdübel DU 322
Direktgewinde für Bohr- \varnothing 5 mm,
Stahl verzinkt



Artikel	Bestell-Nr.	VE
Einschraubdübel DU 322	9 022 370	5000




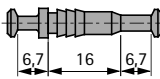
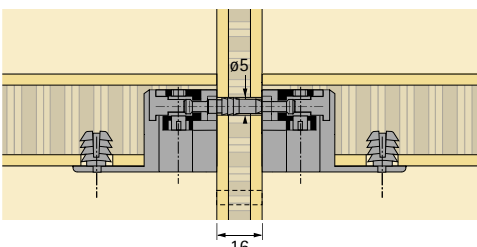
Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.




Doppeldübel für
VB 36/36 M
VB 36 HT

Artikel **Bohrbild**


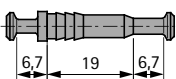
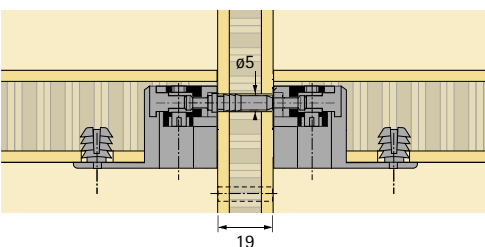
Doppeldübel DU 712
für 16er Mittelwand,
Bohr- \varnothing 5 mm,
Stahl blank


Artikel	Bestell-Nr.	VE
Doppeldübel DU 712	1 019 462	1000



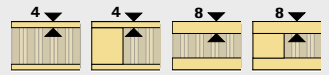
Doppeldübel DU 867
für 19er Mittelwand,
Bohr- \varnothing 5 mm,
Stahl blank

Artikel	Bestell-Nr.	VE
Doppeldübel DU 867	1 019 463	1000



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.



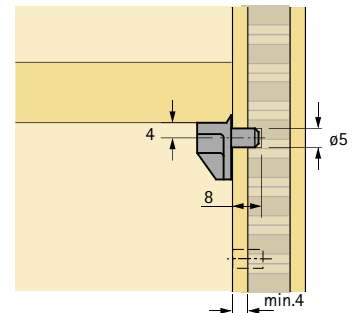
Artikel

Bohrbild

Bodenträger Safety

Stahlstift mit Kunststoffauflage

Zapfen- \emptyset	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
5 mm	weiß	1 004 831	4000
	glasklar	1 005 655	4000

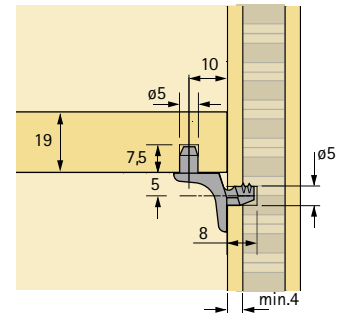


Bodenträger Sekura 1.1

Zapfen- \emptyset 5 mm
zusätzlich 1 Zapfen
für Fachboden

Zinkdruckguss

Zapfen- \emptyset	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Sekura 1.1	vernickelt	9 010 110	1000

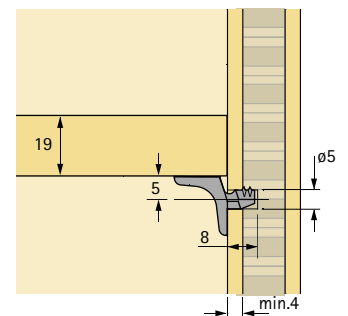


Bodenträger Sekura 2.1

Zapfen- \emptyset 5 mm

Zinkdruckguss

Zapfen- \emptyset	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Sekura 2.1	vernickelt	9 010 111	1000

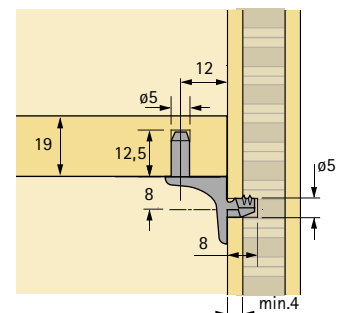


Bodenträger Sekura 6

Zapfen- \emptyset 5 mm
zusätzlich 1 Zapfen
für Fachboden

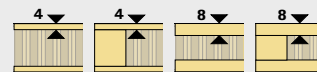
Zinkdruckguss

Zapfen- \emptyset	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Sekura 6	vernickelt	9 005 558	500



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

Bodenträger Spreizmuffe für Wabenplatte



Artikel

Bohrbild

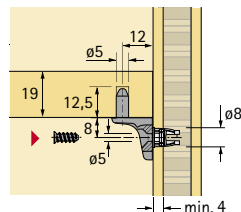
Sekura 7

- ① Loch- \varnothing 5 mm für Direktbefestigungsschraube
Senkkopf \varnothing 6,3 mm
- ② Loch- \varnothing 3 mm für Senkkopfschraube \varnothing 4 mm
jeweils zusätzlich 1 Zapfen für Fachboden
Zinkdruckguss

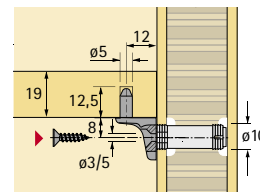
Loch- \varnothing	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
5 mm	vernickelt	1 011 027	1000
3 mm	vernickelt	1 006 977	1000



① Muffe 4 HT



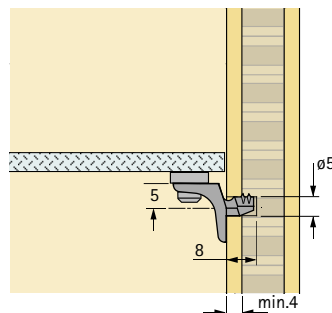
② Hettinject Dübel



Sekura 8

Zapfen- \varnothing 5 mm
mit Glasbodenhalter
Zinkdruckguss/transparent

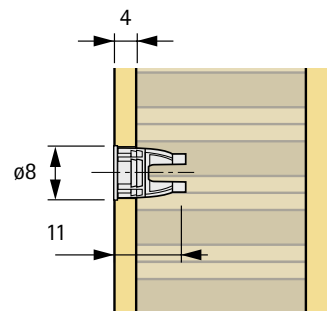
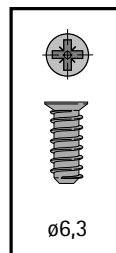
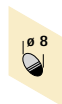
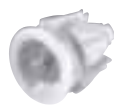
Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
Sekura 8	vernickelt	1 010 564	2000



Spreizmuffe Nr. 4 HT für Gewinde

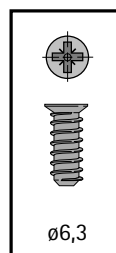
für Bohr- \varnothing 8 mm,
anwendbar:
- 3 und 4 mm Decklage
- geringer Belastungsbereich,
z. B. Bodenträger
und Schrankrohlager

Artikel	Bestell-Nr.	VE
Spreizmuffe Nr. 4 HT	9 066 392	5000

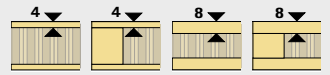


Direktbefestigungsschrauben

Artikel	Länge	Bestell-Nr.	VE
Schraube für	6,3 x 11 mm	1 004 991	1000
Direktbefestigung	6,3 x 11 mm	1 004 992	1000
	6,3 x 11 mm	1 005 974	1000



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.



RV 1 | RV 3

Artikel

Rückwandverbinder RV 1

Ein stabiler Beschlag, montierbar in **Lochreihenbohrungen \varnothing 5 mm**. Die Rückwand wird mit dem Beschlag gegen die Korpusseite gezogen.

Zinkdruckguss

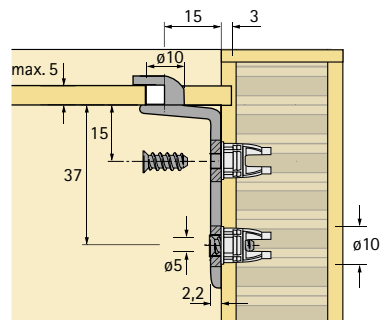
Schrauben für Direktbefestigung

in \varnothing 5 mm Bohrungen, PZ-Kreuzschlitz mit Zylinderkopf



Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
RV 1	vernickelt	1 0753 95	250
RV 1	vernickelt	1 079 065	250
mit DBS für 28 oder 37 LR			

Bohrbild



Direktbefestigungsschrauben für RV 1



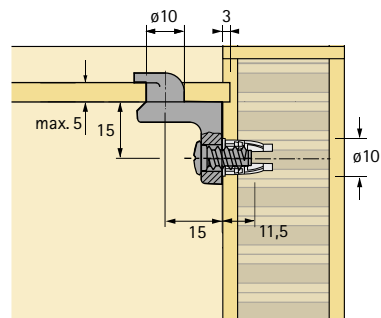
Artikel	Länge	Bestell-Nr.	VE
Schraube für	6,3 x 11 mm	1 004 991	1000
Direktbefestigung	6,3 x 13 mm	1 004 992	1000
	6,3 x 15 mm	1 005 974	1000

Rückwandverbinder RV 3

Zierlicher Beschlag aus **Kunststoff** oder **Zinkdruckguss**. Ausgleich von Bohrtoleranzen durch Langloch.



Artikel	Oberfläche	Bestell-Nr.	VE
RV 3 Zinkdruckguss	vernickelt	1 006 505	500
RV 3 Kunststoff	weiß	1 004 850	1000
	braun	1 004 851	1000



Direktbefestigungsschrauben für RV 3



Artikel	Länge	Bestell-Nr.	VE
Schraube für	6,3 x 11 mm	1 004 991	1000
Direktbefestigung	6,3 x 13 mm	1 004 992	1000
	6,3 x 15 mm	1 005 974	1000

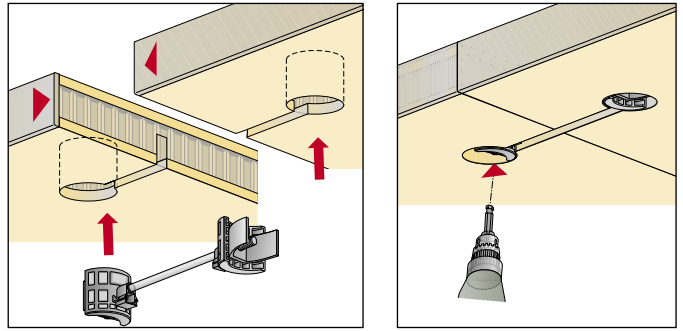
Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

Arbeitsplattenverbinder

AVB HT

Vorteile:

- Für stabile form- und kraftschlüssige Verbindungen von Leichtbau-Arbeitsplatten
- Ein im Kunststoffgehäuse integriertes 90° Umlenkgetriebe mit Innensechskant ermöglicht eine bequeme und schnelle Verspannung mittels Akku-Schrauber
- Stahl chromatiert/Kunststoff schwarz

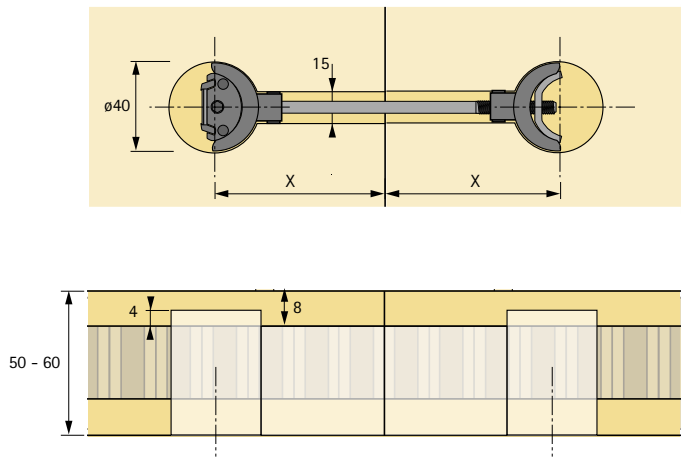


Artikel

Arbeitsplattenverbinder für 50 mm Plattenstärke



Bohrbild



Artikel	Länge	Maß X	Bestell-Nr.	VE
AVB HT	65 mm	33-44	9 079 567	20
	100 mm	49-61	9 079 570	20
	150 mm	75-86	9 079 571	20

Arbeitsplattenverbinder für 60 mm Plattenstärke

Artikel	Länge	Maß X	Bestell-Nr.	VE
AVB HT	65 mm	33-44 mm	9 080 216	20
	100 mm	49-61 mm	9 080 217	20
	150 mm	75-86 mm	9 080 218	20



Die Belastbarkeit hängt von der Qualität der verarbeiteten Platte ab.

Hettich Marketing-
und Vertriebs GmbH & Co. KG
Vahrenkampstraße 12 - 16
32278 Kirchlengern

Telefon +49 5223 77-0
Fax +49 5223 77-1948
info@de.hettich.com
www.hettich.com

1104-022_Leichtbau_0511_HMV/D

Technik für Möbel


Hettich